

SUPERA LOS OBSTÁCULOS

Las bombas sumergibles con sistema ContraBlock son eficientes y económicas para trabajar con aguas residuales

Por: Ing. Ysrael Urquiza
Ingeniero de Aplicaciones de UNITEC S.A.C.

¿Se ha encontrado alguna vez con la desagradable sorpresa de tener que reparar una bomba atascada?. Este problema suele presentarse en el bombeo de aguas residuales, donde los sólidos suspendidos en ocasiones obstruyen los mecanismos de succión. Esto, por cierto, se traduce en consecuencias negativas, como son la pérdida de tiempo por la interrupción del proceso de bombeo, además de los gastos en equipamiento y mano de obra para desatascar la bomba.

Para resolver este inconveniente, la empresa ABS ha desarrollado un sistema antibloqueo denominado ContraBlock de probada eficacia, el cual aplica a sus bombas sumergibles para aguas residuales. Así se garantiza un bombeo sin riesgo de atascos y de alto rendimiento que permite a los usuarios realizar una tarea adecuada en materia ambiental y obtener interesantes ahorros.

En línea con los nuevos requerimientos

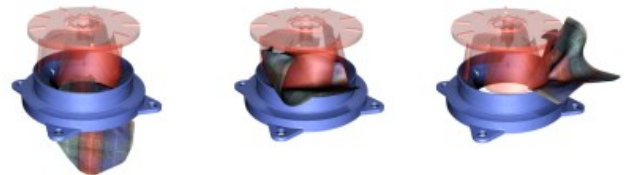
En los últimos años han aumentado las demandas del mercado en cuanto al transporte de sólidos. La nueva reglamentación medioambiental insta a un menor consumo de agua, lo que cambia la consistencia de las aguas residuales y eleva las demandas en las características de funcionamiento sin atascos de las bombas.

Al igual que todos los productos ABS, la serie AFP-ME se basa en los conocimientos adquiridos para conseguir bombeos económicos y duraderos. Esto supone la aplicación de más de 140 años de experiencia práctica en el diseño de los distintos componentes y soluciones completas.

La serie AFP-ME es la principal gama de productos de ABS para aplicaciones de tratamiento de aguas residuales compuesta de bombas fiables con potencias desde 9 hasta 250 kW (50 Hz) y 280 kW (60 Hz) y ofrece un bombeo sin bloqueos, una alta fiabilidad, con el máximo rendimiento de motor dentro del sector de las bombas sumergibles.

La AFP-ME incorpora el innovador sistema hidráulico ContraBlock®, patentado en 1969. ABS ha estado perfeccionando y mejorando continuamente este sistema antibloqueo,

cuya eficacia ha quedado demostrada en más de un millón de instalaciones en todo el mundo. Con ContraBlock® disfrutará de las ventajas del bombeo sin bloqueos combinado con un alto rendimiento hidráulico.



Vivir tranquilo...

A nadie le gusta que le llamen inesperadamente para reparar una bomba atascada. Una vez que haya instalado una bomba ABS con sistema ContraBlock®, podrá descansar tranquilo.



Por dentro

Rodamientos diseñados para 50.000 horas de funcionamiento, con lubricación permanente y libres de mantenimiento. Vigilancia de la temperatura de los rodamientos opcional en algunos modelos.

Robusto eje de acero inoxidable diseñado para una mayor duración de la junta y los rodamientos, de bajas vibraciones y funcionamiento silencioso

Diseño modular ABS que simplifica el mantenimiento y el suministro de repuestos. Fácil de limpiar gracias a sus superficies lisas

Eficaz sistema de refrigeración de circuito cerrado con impulsor de recirculación interna e intercambiador de calor optimizado.

Cámara de conexión sellada e independiente. Prensastopos con refuerzo tensor de cable y protección antirtrones. Cable homologado para contacto continuo con aguas residuales.

El motor de mayor rendimiento de la industria de bombas sumergibles. Motor estanco de alto rendimiento con rotor en jaula de ardilla diseñado para funcionamiento continuo con aumento de temperatura de Clase B (80°C) y bobinado del estator impregnado de Clase H (= 180°C) para una mayor duración del motor. Estator seco sin aceite. Con sondas térmicas en cada fase del bobinado del estator. Todos los motores también disponibles con protección antideflagrante según normas internacionales, p. ej. EExdII BT4 y FMt. Diseñados para funcionar con variadores de frecuencia.

Detector de humedad de la junta mecánica. Característica estándar de ABS desde la introducción en 1965 de la medición de la conductividad de la humedad en las bombas sumergibles.

Placa de desgaste y álabes del impulsor endurecidos (opcional en hidráulicas ContraBlock)

Juntas mecánicas de sólido carburo de silicio. 20 años de fiabilidad y resistencia demostradas superiores al material utilizado convencionalmente en las juntas mecánicas de bombas para aguas residuales y para la construcción. (Doble junta mecánica en el sistema de refrigeración de circuito cerrado, incluida en suministro standard). El eje y las juntas mecánicas están protegidos con un sistema en espiral y de corle que impide que las fibras, etc., lleguen a la junta mecánica.

