

## ECOMIX® RW 200 - 900

**Agitadores sumergibles, versátiles y compactos adecuados para una gran variedad de aplicaciones, incluidos líquidos agresivos y abrasivos.**

- Idóneos para depósitos de cualquier forma
- Hélice autolimpiante de bajo consumo
- Forma hidrodinámica para un flujo óptimo
- Motor optimizado para aplicaciones de agitación
- Ejecución opcional en acero inoxidable
- Construcción robusta. Diseño compacto
- Poco mantenimiento
- Larga vida útil
- Junta mecánica protegida gracias al "Anillo Deflector de Sólidos" (SD)





## Código de identificación

**RW 9033 A110/4-22.6 Ex/CR**

### Hidráulica

Serie del agitador \_\_\_\_\_  
 Diámetro de hélice (cm) \_\_\_\_\_  
 Tipo de hélice \_\_\_\_\_  
 2 = hélice de 2 álabes  
 3 = hélice de 3 álabes  
 4 = hélice de 2 álabes con aro de corriente  
 5 = hélice de 3 álabes con aro de corriente

Número de orden \_\_\_\_\_

### Motor

Motor del agitador \_\_\_\_\_  
 Potencia nominal del motor  $P_2$  [kW] x 10 \_\_\_\_\_  
 Número de polos \_\_\_\_\_  
 Tamaño del motor \_\_\_\_\_  
 Factor de reducción \_\_\_\_\_  
 Versión del motor: Ex (a petición) \_\_\_\_\_

### Ejecución

CR = Versión en acero inoxidable  
 EC = Versión en fundición gris

## Campos de aplicación / Pre-selección

La tabla siguiente indica los valores, en m<sup>3</sup>, del caudal máximo mezclable que puede agitarse en condiciones normales.

- mezcla y agitación parcial
- depende del tipo de líquido
- depende de la temperatura (superficies hasta 6.000 m<sup>2</sup>)

Tipo de aplicación	RW 200	RW 300	RW 400	RW 650	RW 900
Homogeneización de lodos primarios 4%	-	400	650	1600	4500
Homogeneización de lodos secundarios 5%	-	400	650	1600	4500
Homogeneización de lodos digeridos 6%	-	400	650	1600	4500
Vaciado de lagunas de lodos	-	■	■	■	■
Homogeneización de fangos	-	350	700	1500	4000
Desnitrificación	150	750	1000	3000	9000
Nitrificación	150	750	1000	3000	9000
Eliminación de fosfatos	150	750	1000	3000	9000
Tanques de floculación	-	-	-	-	-
Prevenición de formación de costras	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Anti-congelación	●	●	●	●	●
Piscifactorías	■	■	■	■	■
Tanques de refrigeración	150	750	1000	3000	9000
Industria papelera 4%	-	10	35	150	500
Soluciones cáusticas 40%	-	50	100	400	1000
Lodos minerales 40%	-	50	100	400	1000
Anti-coagulación en proceso de pinturas	150	750	1000	3000	9000
Mezcla de productos químicos	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Biorreactores	-	350	700	1500	4000
Tanques de retención de pluviales	180	900	1200	3500	10000
Mezcla de líquidos viscosos < 500 cp	-	350	700	1500	4000
Pozo de bombeo (agua residual urbana)	25	100	150	400	1200

Datos para el volumen contenido en un tanque circular de 5 m de profundidad (en m<sup>3</sup>)

## Datos técnicos 60 Hz

Hélice				Motor										Instalación		Peso	
Modelo de agitador	Diámetro [mm]	Velocidad [r.p.m.]	Versión con aro de corriente	Potencia motor P <sub>1</sub> *	Potencia motor P <sub>2</sub> *	Arranque: Estrella/Triángulo	Arranque: Directo	Intensidad nominal a 460 V	Intensidad de arranque a 460 V	Cable (versión standard + Ex)	Protección térmica del estator	Detector de humedad	E Ex d II BT 4	Tubo guía □ 60	Tubo guía □ 100	Peso total sin aro de corriente	Peso total con aro de corriente
				[kW]	[kW]			[A]	[A]							[kg]	[kg]
RW 2022	200	1780		2.23	1.6	●		3.6	22	1	●	●	●			26	
RW 2022	200	1780		2.64	1.8	●		6.05	22	1	●	●	●			32	
RW 2821	250	1780		3.6	2.8	●		5.47	22	1	●	●	●			32	
RW 3021	300	1110	○	2.36	1.7	●		4.33	16	1	●	●	○	●		48	54
RW 3022	300	1110	○	2.36	1.7	●		4.33	16	1	●	●	○	●		48	54
RW 3031	300	1095	○	4.4	3.2	●		7.99	34	1	●	●	○	●		48	54
RW 3032	300	1095	○	4.4	3.2	●		7.99	34	1	●	●	○	●		51	57
RW 4021	400	860	○	4.6	3.5	●		8.8	38	1	●	●	○	●	○	87	97
RW 4022	400	860	○	4.6	3.5	●		8.8	38	1	●	●	○	●	○	87	97
RW 4023	400	860	○	4.6	3.5	●		8.8	38	1	●	●	○	●	○	87	97
RW 4024	400	840	○	6.0	4.6	●		10.3	38	2	●	●	○	●	○	87	97
RW 4031	400	840	○	6.0	4.6	●		10.3	38	2	●	●	○	●	○	88	98
RW 6521	580	570	○	8.0	6.0	●		17.5	50	2	●	●	○		●	164	186
RW 6522	580	570	○	8.0	6.0	●		17.5	50	2	●	●	○		●	164	186
RW 6531	650	565	○	11.6	9.0	●		24	52	2	●	●	○		●	192	214
RW 6532	650	565	○	11.6	9.0	●		24	52	2	●	●	○		●	192	214
RW 6533	650	565	○	11.6	9.0	●		24	52	2	●	●	○		●	192	214
RW 6534	650	570	○	15.3	12.0	●		31.4	88	3	●	●	○		●	207	229
RW 6535	650	570	○	15.3	12.0	●		31.4	88	3	●	●	○		●	207	229
RW 9032	900 <sup>A</sup>	238	○	15.3	13.0	●		21.8	109	2	●	●	○		●	180	258
RW 9033	900 <sup>A</sup>	238	○	15.3	13.0	●		21.8	109	2	●	●	○		●	180	258
RW 9034	900 <sup>A</sup>	238	○	15.3	13.0	●		21.8	109	2	●	●	○		●	180	258
RW 9035	900 <sup>A</sup>	238	○	19.8	17.0	●		29.4	165	3	●	●	○		●	185	263
RW 9033	900 <sup>B</sup>	285	○	19.8	17.0	●		29.4	165	3	●	●	○		●	185	263
RW 9034	900 <sup>B</sup>	285	○	28.8	25.0	●		41.7	229	4	●	●	○		●	210	288
RW 9035	900 <sup>B</sup>	285	○	28.8	25.0	●		41.7	229	4	●	●	○		●	210	288

\*P<sub>1</sub> = Potencia de la red  
P<sub>2</sub> = Potencia en eje del motor

A = Factor de reducción 7  
B = Factor de reducción 6

● = Standard  
○ = Opcional

Cable  
1 = H07RN-F7G1.5  
2 = H07RN-F10G1.5

3 = H07RN-F10G2.5  
4 = 2x H07RN-F4G4+2x0.75

El suministro standard incluye 10 m de cable con los extremos libres



Versión standard con hélice de 2 ó 3 álabes



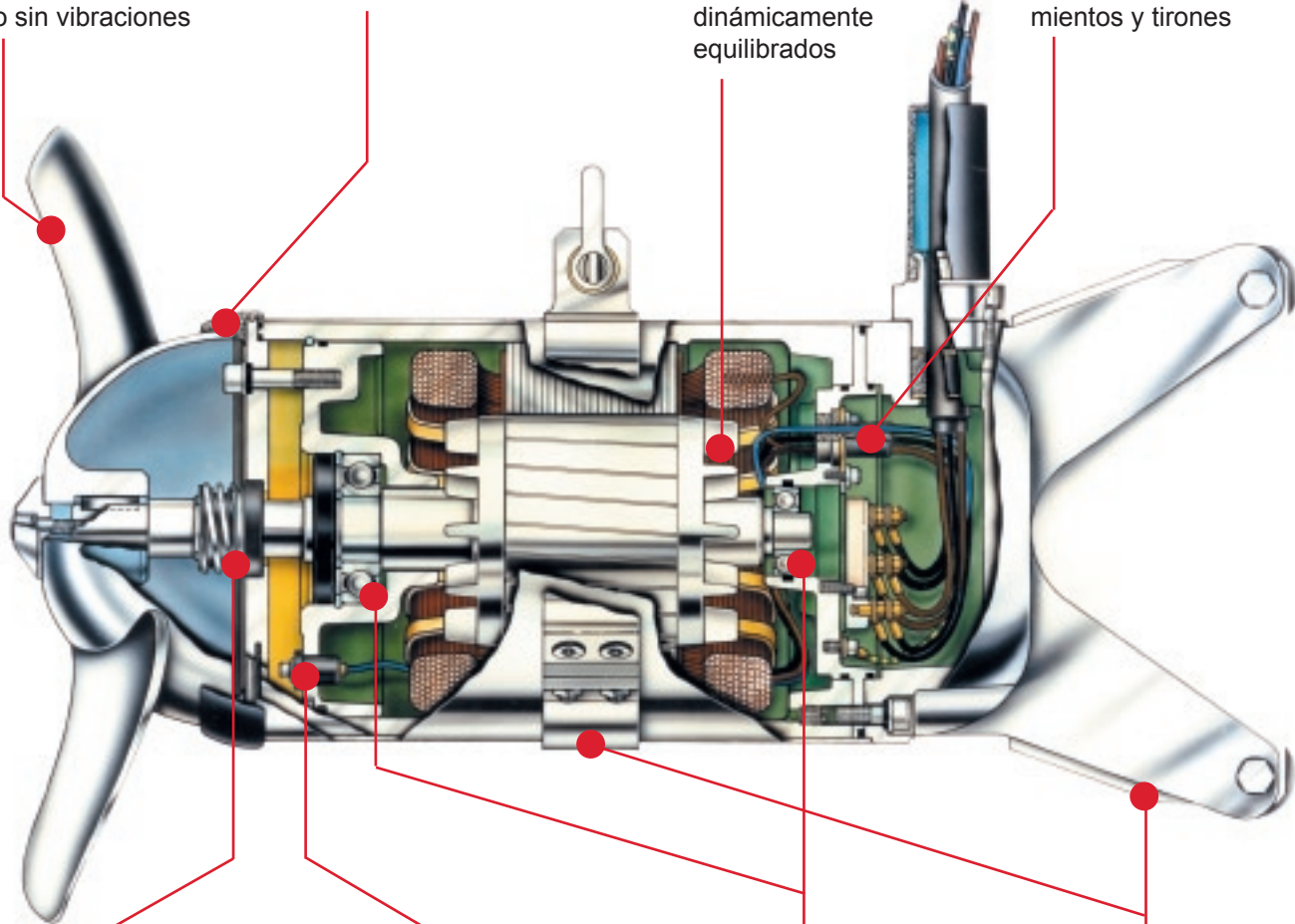
Versión con aro de corriente

Hélice auto-limpiante optimizada para una agitación efectiva y un funcionamiento sin vibraciones

Anillo deflector de sólidos de diseño hidrodinámico

Motor trifásico de alto rendimiento, encapsulado y estanco al agua a presión, Tipo de Protección IP 68, Aislamiento del estator Clase F = 155°C. Eje y rotor dinámicamente equilibrados

Cámara de conexión de cables hermética, con entrada de cable estanca, y manguito anti-retorcimientos y tirones



Doble estanqueidad del eje conseguida por medio de una junta mecánica en el lado del líquido realizada en carburo de silicio sinterizado

Electrodo DI como detector de humedad e indicador de inspección

Rodamientos con lubricación permanente y una vida útil calculada que sobrepasa las 100.000 horas de funcionamiento

Tubo guía y elemento de suspensión resistentes a la abrasión y aislados galvánicamente



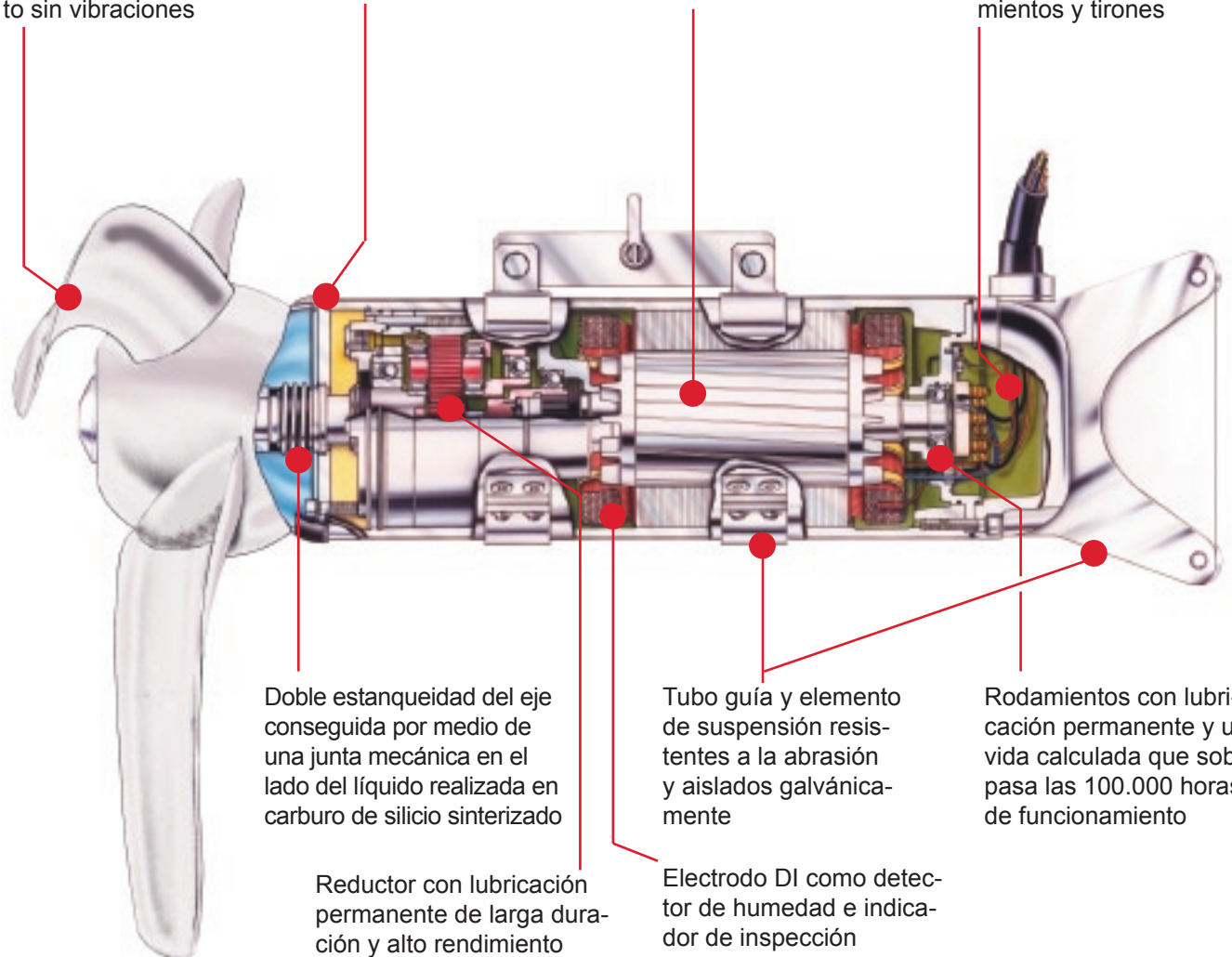
RW 900 con hélice de 3 álabes

Hélice auto-limpiante optimizada para una agitación efectiva y un funcionamiento sin vibraciones

Anillo deflector de sólidos de diseño hidrodinámico

Motor trifásico de alto rendimiento, encapsulado y estanco al agua a presión, Tipo de Protección del estator Clase F = 155°C. Eje y rotor dinámicamente equilibrados

Cámara de conexión de cables hermética, con entrada de cable estanca, y manguito anti-retorcimientos y tirones



Doble estanqueidad del eje conseguida por medio de una junta mecánica en el lado del líquido realizada en carburo de silicio sinterizado

Tubo guía y elemento de suspensión resistentes a la abrasión y aislados galvánicamente

Rodamientos con lubricación permanente y una vida calculada que sobrepasa las 100.000 horas de funcionamiento

Reductor con lubricación permanente de larga duración y alto rendimiento

Electrodo DI como detector de humedad e indicador de inspección